

Qualità e innovazione per i nuovi modelli

Responsabilità sociale d'impresa, innovazione tecnologica, sviluppo sostenibile. Sono i tre principi che da sempre contraddistinguono la filosofia imprenditoriale della reggiana Rovatti Pompe, azienda specializzata nella progettazione e fabbricazione di pompe ed elettropompe centrifughe.

"Per noi la sfida più importante è quella di sviluppare innovazioni nell'interesse della collettività. Perseguiamo quotidianamente questo obiettivo nel nostro particolare settore - spiega il Direttore Tecnico dell'azienda in una nota - e se consideriamo che a livello globale gli attuali sistemi di pompaggio assorbono una percentuale elevatissima del consumo energetico industriale, risulta oltremodo evidente come la riduzione dei consumi e l'ottimizzazione delle risorse significhi non soltanto contenere i costi di gestione a carico delle imprese, ma anche tutelare l'ambiente. Un versante, questo, sul quale l'impiego di pompe ad alto rendimento può realmente fare la differenza".

È proprio a partire da queste considerazioni che i tecnici Rovatti hanno messo a punto una vastissima gamma di modelli progettati per assicurare performance di massimo livello e capaci di anticipare le normative europee in materia di efficienza energetica.

"Fondamentale per l'industria di oggi - prosegue il Direttore Tecnico - è disporre di soluzioni per il pompaggio di una vasta tipologia di liquidi, che garantiscano lunga durata in servizio e ridotti consumi energetici. Ecco per-



rovatti pompe

ché il nostro focus aziendale è investire continuamente importanti risorse e attenzione all'intero LCC di ogni prodotto che immettiamo sul mercato, per essere in grado di sviluppare soluzioni sempre più all'avanguardia per prestazioni, materiali d'impiego e tecnologie costruttive".

Tra i più significativi successi derivanti da questo impegno aziendale si segnala lo sviluppo della prestigiosa gamma Extreme, esteso range di elettropompe in micro-fusione di acciaio inox AISI 316 adatta al pompaggio di liquidi anche particolarmente aggressivi, nonché l'evoluzione di una vastissima serie di pompe ed elettropompe di superficie ad alta efficienza (in molteplici esecuzioni costruttive) capaci di definire rendimenti idraulici ai vertici del mercato. Si tratta di prodotti tecnologicamente innovativi che assicurano le massime prestazioni con il minimo consumo di energia, a difesa dell'ambiente.

Nel contesto di MCE 2018 (appuntamento fieristico leader mondiale nell'impiantistica civile, industriale, nella climatizzazione e nelle energie rinnovabili) Rovatti Pompe ha con successo presentato ai mercati le caratteristiche delle innovative soluzioni tecniche sviluppate accanto alla consolidata produzione di pompe ed elettropompe centrifughe. Prodotti realizzati secondo i più rigorosi standard internazionali e specifiche tecniche del cliente in modo tale da soddisfare con successo molteplici settori di applicazione garantendo costantemente i massimi standard di affidabilità, sicurezza, durata in servizio e semplicità di impiego.



www.rovatti.it

L'amiante nell'edilizia sociale e condominiale

Aggiornamenti legislativi e normativa

Autore: Alberto Verardo – Casa editrice: GIRSA Edizioni (www.lambienteworld.it)

Questo nuovissimo testo sull'amiante - minerale messo al bando nel 1992 come estrazione, produzione, commercializzazione in ogni suo utilizzo manifatturiero - si contraddistingue da tutti i numerosissimi lavori in materia per una particolarità: il dettaglio tecnico si aggancia di pari passo all'evoluzione della legislazione, illustrata fino agli ultimi aggiornamenti.

Il dott. Alberto Verardo, uno dei massimi esperti in materia, ha contribuito all'affinamento della materia nei suoi aspetti determinanti in qualità di membro in numerose Commissioni sia regionali che ministeriali. L'autore presuppone come già acquisiti gli aspetti puramente tecnici di smantellamento e messa in sicurezza di tale minerale, dalla pericolosità subdola e protratta nel tempo. A lui preme l'accostamento tecnico in simbiosi con l'evoluzione della normazione legislativa e le sue successive modificazioni.

Il volume, composto dal testo base centrale corredato da appendici aggiornate e arricchito da corposi allegati compresi in un CD di supplemento, è reso ancora più significativo dalle tantissime fotografie inserite in tutte le pagine del testo.



Il recensore



rovatti pompe

Le moderne esigenze industriali richiedono pompe centrifughe in grado di ridurre consumi energetici, emissioni di CO₂ e costi di manutenzione degli impianti cui sono destinate. **Rovatti Pompe** risponde a queste necessità con prodotti dalle avanzate soluzioni tecniche che garantiscono rendimenti idraulici ai vertici del mercato. L'elevata qualità dei materiali d'impiego, le tecnologie costruttive d'avanguardia e una progettazione che anticipa i rigorosi standard internazionali consentono a tutte le pompe Rovatti di trattare in piena efficienza e sicurezza una vasta tipologia di liquidi attraverso un'estesa e sicura durata di servizio.

www.rovatti.it